


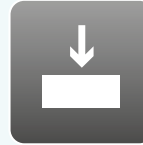



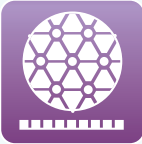


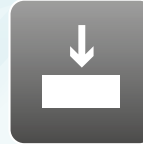
















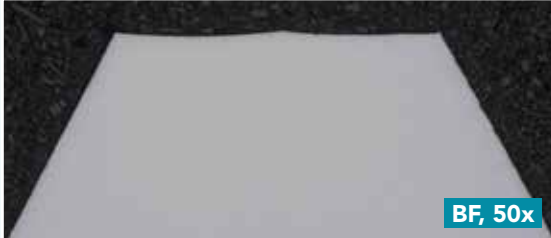


Aka-Brief #18 Aceros Endurecidos Superficialmente

1						Hasta planitud		
	Piatto 220	Agua	300 rpm	25 N				BF, 50x
2						4:00 min		
	Allegran 3	DiaMaxx Poly 9 μm	150 rpm	25 N				BF, 50x
3						3:00 min		
	Ramda	DiaMaxx Poly 3 μm	150 rpm	20 N				BF, 50x
4						1:00 min		
	Napal	DiaMaxx Poly 1 μm	150 rpm	15 N				BF, 50x

Se indican tiempos para un sistema de preparación de 300 mm. y una muestra individual de diámetro 40 mm.

En un sistema de 250 mm. los tiempos deben incrementarse en un 30%, y en un sistema de 200 mm. en un 100%.

Con muestras más grandes la fuerza debe ser incrementada, con muestras más pequeñas disminuida.

Los tiempos y las fuerzas pueden variar en función del equipo.

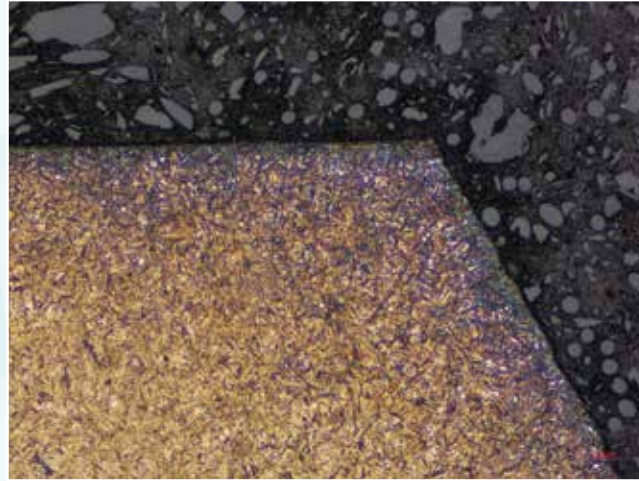
* El paso final 4 es opcional

Aka-Brief #18 Aceros Endurecidos Superficialmente

RESULTADO FINAL



Atacado con Nital al 3%, BF (campo claro), 50x



Atacado con Nital al 3%, BF (Campo claro), 100x