

# Aka-Brief #7 Acero Inoxidable y Duplex

1						Hasta planitud		
2						5:00 min		
3						4:00 min		
4						2:00 min		

Se indican tiempos para un sistema de preparación de 300 mm. y una muestra individual de diámetro 40 mm.

En un sistema de 250 mm. los tiempos deben incrementarse en un 30%, y en un sistema de 200 mm. en un 100%.

Con muestras más grandes la fuerza debe ser incrementada, con muestras más pequeñas disminuida.

La velocidad de rotación del cabezal porta muestras utilizada es de 150 rpm.

Los tiempos y las fuerzas pueden variar en función del equipo.

\* Antes del pulido con óxido, el paño de pulido debe humedecerse con agua antes de posicionar las piezas.

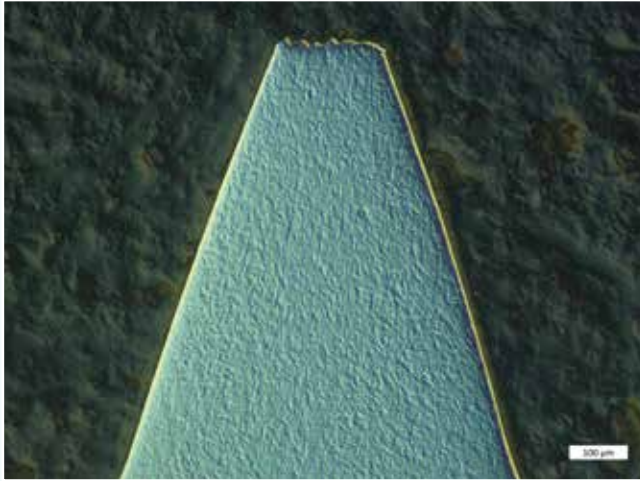
Durante los últimos 10 segundos de la etapa de pulido con óxido, se debe dosificar agua para limpiar las muestras y el paño de pulido.

\*\* 96 ml Fumed Silica  
2 ml H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (30%),  
2 ml NaOH (10%)

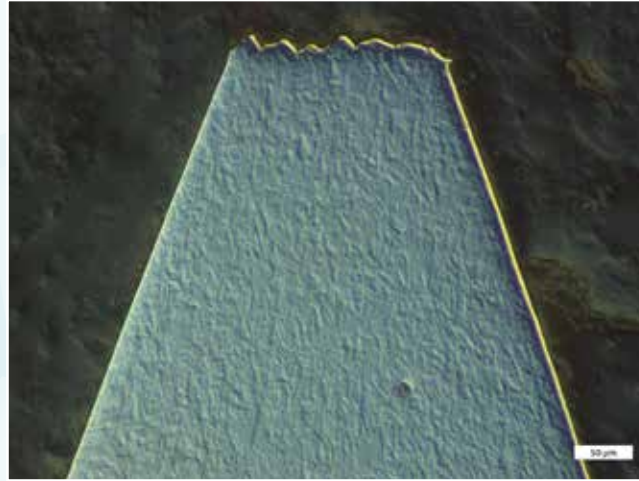
La mezcla debe usarse fresca (dentro de un par de horas) y agitarse regularmente.

# Aka-Brief #7 Acero Inoxidable y Duplex

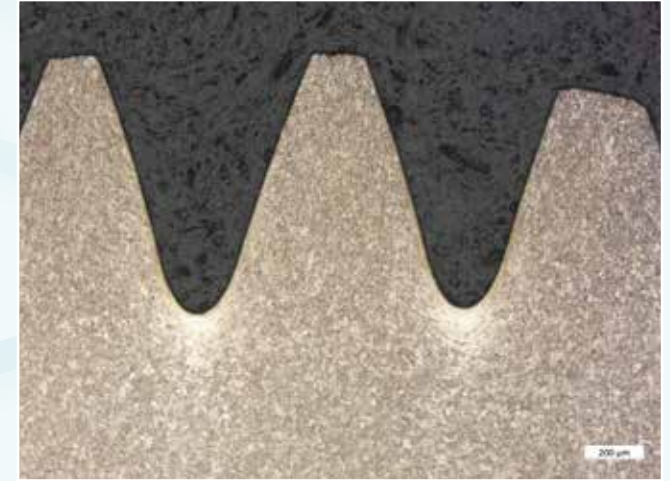
## RESULTADO FINAL



Tornillo de Acero Inoxidable, DIC, 100x



Tornillo de Acero Inoxidable, DIC, 200x



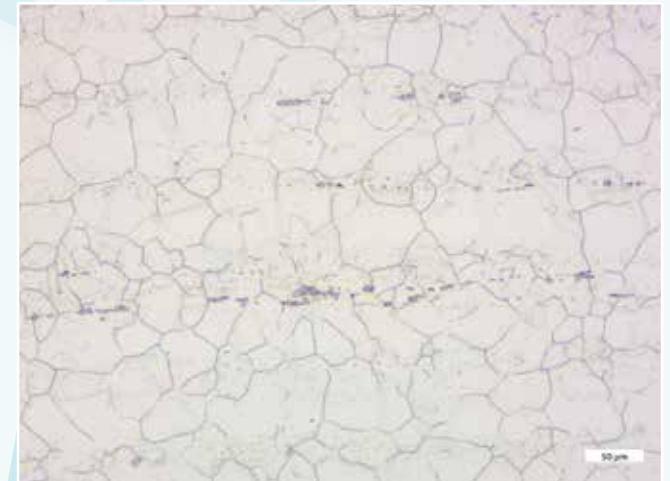
Tornillo de Acero Inoxidable, ataque electrolítico externo con ácido oxálico acuoso al 10%, 15 V, 60 - 90 seg., BF, 50x



Acero Duplex, DIC, 100x



Acero Duplex, ataque electrolítico externo con ácido oxálico acuoso al 10%, 15 V, 60 - 90 sec, BF, 100x



Acero Duplex, ataque electrolítico externo con ácido oxálico acuoso al 10%, 15 V, 60 - 90 sec, BF, 200x