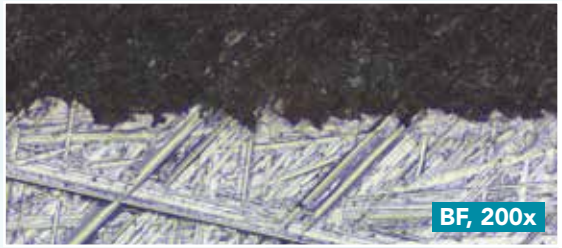
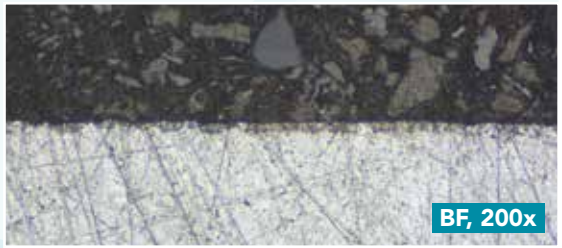
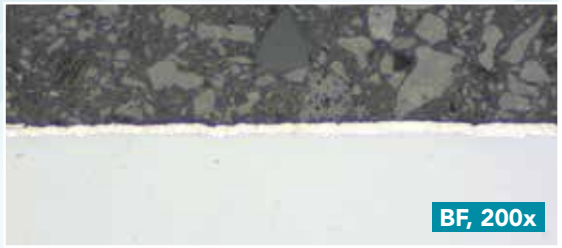
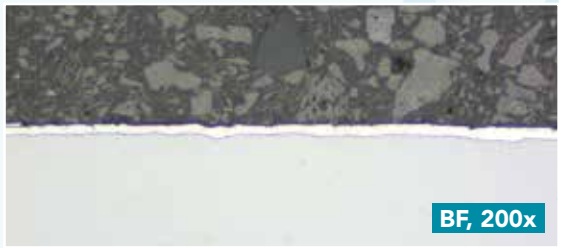
Aka-Brief #15 Aceros Zincados

AKASEL
THE SMARTER ALTERNATIVE

1	Piatto 220	Agua	300 rpm	25 N	Hasta planitud	
2 *	Allegran 3	DiaMaxx Poly 6 µm**	150 rpm	25 N	5:00 min	
3 *	Silk	DiaMaxx Poly 1 µm**	150 rpm	25 N	5:00 min	
4 *	Chemal	Fumed Silica 0.2 µm WF	150 rpm	20 N	2:00 min	

Se indican tiempos para un sistema de preparación de 300 mm. y una muestra individual de diámetro 40 mm.

En un sistema de 250 mm. los tiempos deben incrementarse en un 30%, y en un sistema de 200 mm. en un 100%.

Con muestras más grandes la fuerza debe ser incrementada, con muestras más pequeñas disminuida.

Los tiempos y las fuerzas pueden variar en función del equipo.

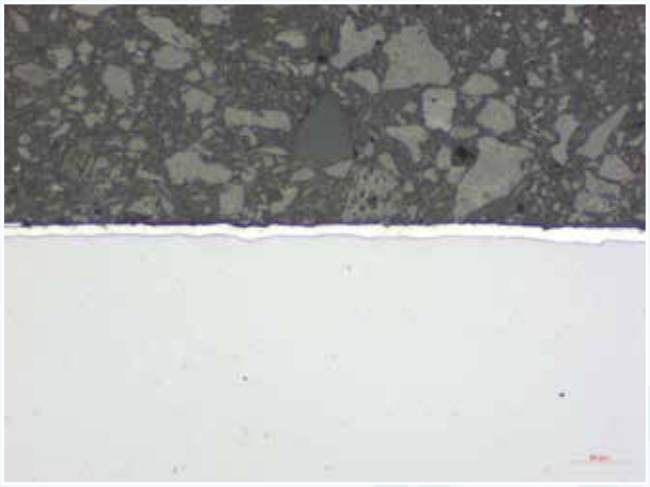
***Para revestimientos sensibles al agua:**
El agua no debe usarse para la limpieza despues de los pasos de 6 µm, 1 µm, ni en el paso final de preparación. Para la limpieza puede usarse Etanol desnaturalizado.

**** Para revestimientos muy sensibles al agua:**
Se recomienda usar solo suspensiones de diamante libres de agua para los pasos de 6 µm y 1 µm.

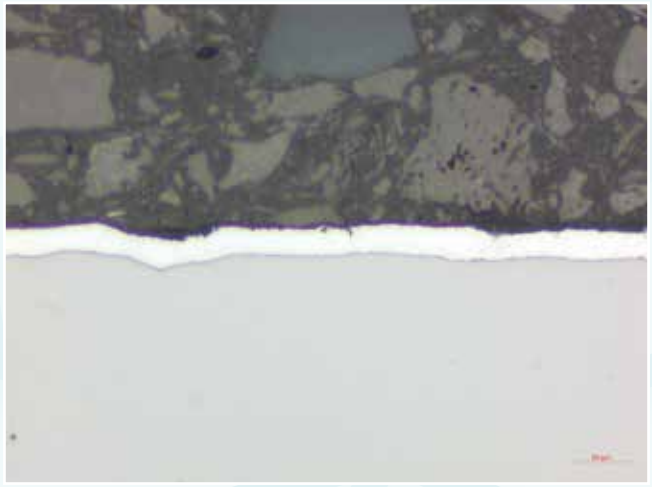
MADE IN DENMARK, 2018,1 - 98012895-ES/66150301

Aka-Brief #15 Aceros Zincados

RESULTADO FINAL



BF (Campo claro), 200x



BF (Campo claro), 500x