


Aka-Brief #13 Componentes Electrónicos

1						Hasta planitud	
	Rhaco Grit P320	Agua	300 rpm	25 N	Hasta planitud		BF, 50x
2							
	Largan 9	DiaMaxx Poly 9 µm	150 rpm	25 N	4:00 min		BF, 50x
3							
	Daran	DiaDoblo Poly 3 µm	150 rpm	20 N	4:00 min		BF, 50x
4							
	Chemal*	Fumed Silica 0.2 µm Alkaline**	150 rpm	10 N	2:00 min		BF, 50x

Se indican tiempos para un sistema de preparación de 300 mm. y una muestra individual de diámetro 40 mm.

En un sistema de 250 mm. los tiempos deben incrementarse en un 30%, y en un sistema de 200 mm. en un 100%.

Con muestras más grandes la fuerza debe ser incrementada, con muestras más pequeñas disminuida.

La velocidad de rotación del cabezal porta muestras utilizada es de 150 rpm.

Los tiempos y las fuerzas pueden variar en función del equipo.

* Antes del pulido con óxido, el paño de pulido debe humedecerse con agua antes de posicionar las piezas.

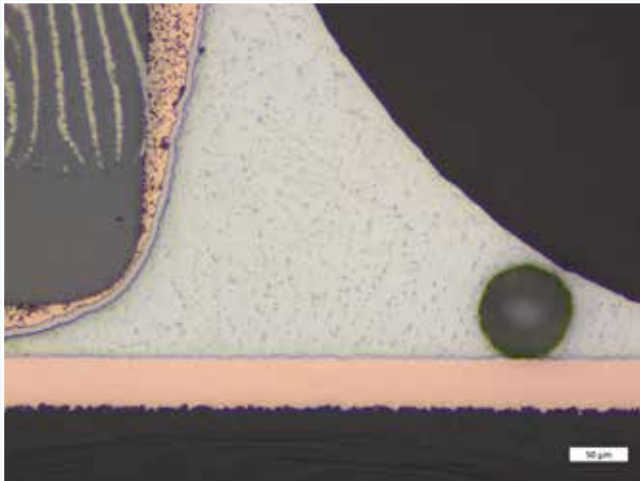
Durante los últimos 10 segundos de la etapa de pulido con óxido, se debe dosificar agua para limpiar las muestras y el paño de pulido.

** 96 ml Fumed Silica 0.2 µm Alkaline
2 ml H₂O₂ (30 %)
2 ml NH₄OH (25 %)

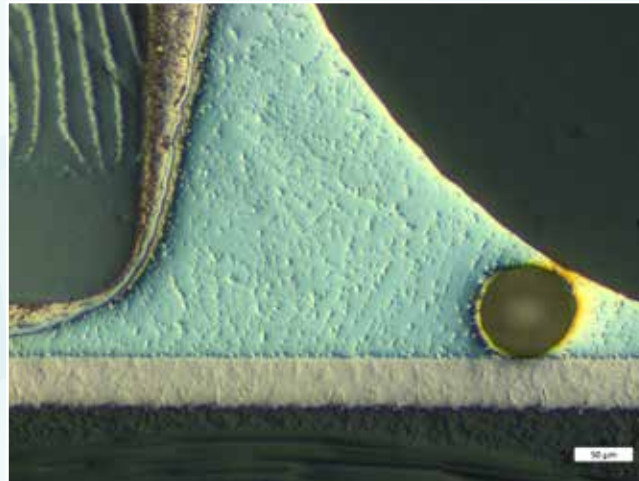
La mezcla debe usarse fresca (dentro de un par de horas) y agitarse regularmente.

Aka-Brief #13 Componentes Electrónicos

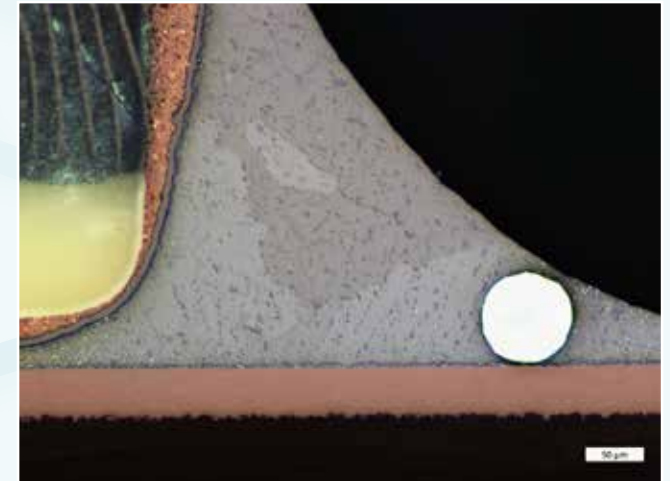
RESULTADO FINAL



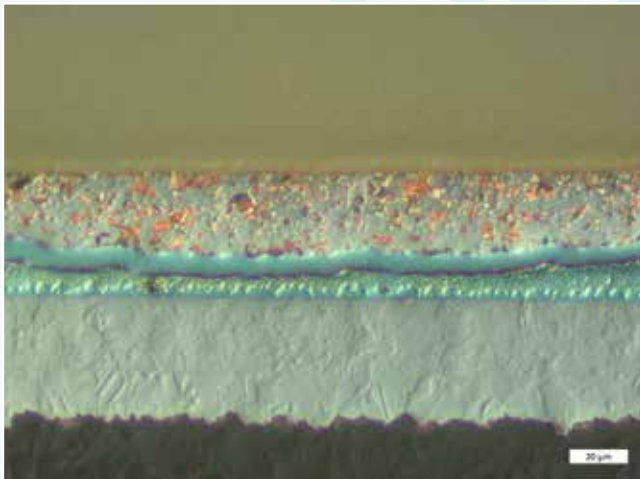
BF, 200x



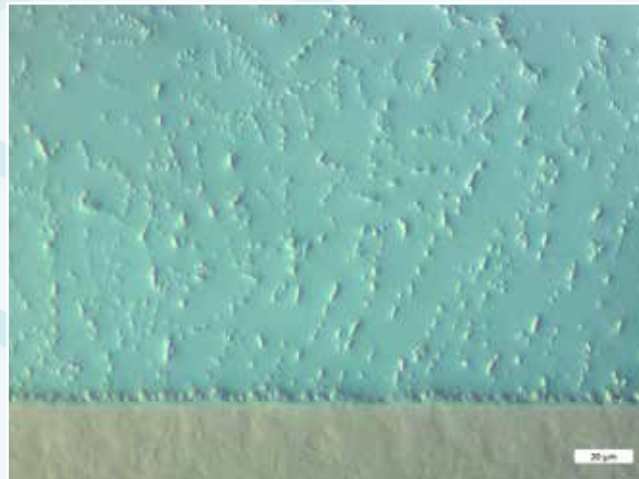
DIC, 200x



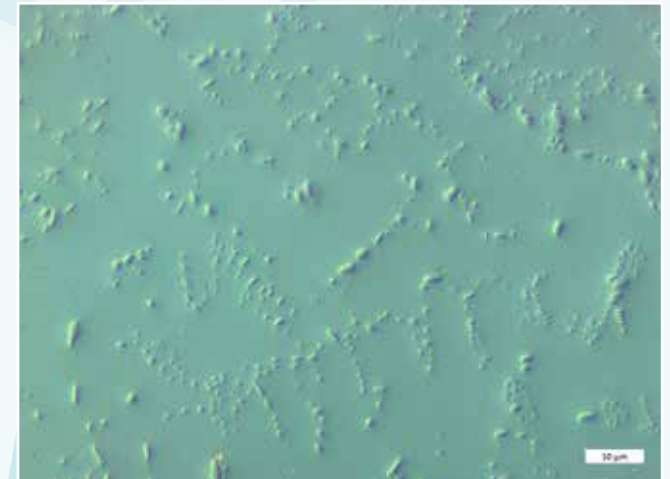
POL + Lambda Compensator, 200x



DIC, 500x



DIC, 500x



DIC, 1000x